

# FUGALITE<sup>®</sup>BIO



**Hipoalergiczna spoina żywiczna o jedwabistym wykończeniu, na bazie wodnej, do plamoodpornego i nieprzepuszczalnego spoinowania gresu porcelanowego, kamieni naturalnych i mozaiki szklanej.**

Fugalite<sup>®</sup> Bio jest przetestowana dermatologicznie w klinice Uniwersytetu Modeny i Reggio Emilia. Dostępna w 12 kolorach, zainspirowanych przez najbardziej popularne współcześnie kolekcje wykończeń ceramicznych. Gwarantuje ciągłość estetyczną i funkcjonalną wyspoinowanych powierzchni.



## GREENBUILDING RATING<sup>®</sup>

### Fugalite<sup>®</sup> Bio

- Kategoria: Organiczne mineralne
- Układanie Ceramiki i Kamieni Naturalnych
- Rating\*: Eco 3

\* Rating obliczony na podstawie średniej dla wariantów kolorystycznych

	Barwno niska emisja VOC	Ograniczona zawartość rozpuszczalników 0,4 g/kg			Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

## ZALETY PRODUKTU

- Niewrażliwa na promienie UV
- Do stosowania na podłogi i ściany, do wewnątrz i na zewnątrz
- Wodoodporna, niechłonna, nie zmienia koloru, nieprzepuszczalna, z efektem perlenia
- Opatentowana - międzynarodowy Patent nr 1403659 z 31/10/2013
- Bakteriostatyczna - testowana przez CSTB. Zapobiega rozprzestrzenianiu się bakterii i pleśni
- Plamoodporna - testowana przez Centrum Ceramiki w Bolonii, łatwa w zmywaniu
- Zgodna z systemem HACCP/reg. CE 852/2004 zachowania higieny produktów spożywczych
- Trwałość koloru na zewnątrz testowana przez CATAS
- Do stosowania w przemyśle stoczniowym



## ECO NOTA

- Na bazie wodnej, zmniejsza zagrożenie ze strony substancji niebezpiecznych i skażających środowisko w magazynowaniu i transporcie

## OBSZAR ZASTOSOWANIA

### Przeznaczenie

Spoinowanie fug od 0 do 5 mm o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej, twardości i nieprzepuszczalności. Klejenie mozaiki szklanej.

Materiały do spoinowania:

- gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Podłogi i ściany, wewnątrz i na zewnątrz, w budownictwie mieszkaniowym, handlowym i przemysłowym oraz małej architekturze miejskiej, baseny kąpielowe, zbiorniki, fontanny, podłogi ogrzewane, także w strefach narażonych na skoki temperatury i zamarzanie. Powierzchnie narażone na ciągły lub czasowy kontakt z substancjami chemicznymi oraz intensywny ruch.

### Obszar stosowania Dyrektywa CE MED.

Spoina na bazie wody, eko kompatybilna do użycia jako klej i/lub uszczelniacz między płytkami.

Maksymalna masa powierzchniowa 1475 g/m<sup>2</sup>

Grubość jako klej 0,9 ± 0,1 mm

Grubość jako spoina 3,9 ± 0,1 mm

Jako materiał wykończeniowy do wszystkich powierzchni wewnętrznych, zakrytych lub niewidocznych. W przypadku użycia do układania na przegrodach i sufitach produkt może być aplikowany na dowolnym podłożu niepalnym o grubości co najmniej 10 mm i gęstości ≥ 656 kg/m<sup>3</sup>. W przypadku użycia do układania na mostach produkt może być aplikowany na dowolnym podłożu metalowym, niepalnym i dowolnym materiale posiadającym ograniczoną zdolność do rozprzestrzeniania ognia.

### Nie stosować

Do fug o szerokości większej niż 5 mm, do podłóg o porowatej powierzchni i tam, gdzie wymagane są wysokie odporności chemiczne lub inne niż wskazane w tabeli odporności chemicznych, do elastycznego wypełniania szczelin dylatacyjnych lub podziałowych, do podłóg niewyschniętych i narażonych na podciąganie wilgoci.

\* Bolońskie Centrum Ceramiki wykonało próbę odporności na plamy zgodnie z PN-EN ISO 10545-14 (Raport z badań Nr 3686/11)

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻY

Przed rozpoczęciem spoinowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża. Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanego w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7-14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża. Ewentualne podsiąkanie wody lub wilgoć resztkowa mogą powodować ciśnienie pary prowadzące do odspojenia płytek ze względu na całkowitą nienasiąkliwość spoiny jak i samych płytek. Szczeliny muszą być oczyszczone z resztek kleju, także tych stwardniałych i posiadać jednakową głębokość, równą grubości płytek dla uzyskania maksymalnej odporności chemicznej. Ponadto należy je starannie oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza. Powierzchnia do spoinowania powinna być sucha, pozbawiona pyłu i brudu; ewentualne pozostałości wosków ochronnych powinny zostać usunięte specjalnymi środkami myjącymi.

Przed rozpoczęciem spoinowania zweryfikować zmywanie płytek, które może okazać się trudne w przypadku powierzchni o zaakcentowanej porowatości i mikroporowatości. Zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni.

### PRZECHOWYWANIE

Zaleca się przechowywanie opakowań w temperaturze +20 °C przez dwa dni przed użyciem; wyższe temperatury przyspieszają wiązanie, niższe zmniejszają plastyczność i łatwość nanoszenia oraz spowalniają wiązanie.

### PRZYGOTOWANIE

Wymieszać szpachelką składnik B, wlać go cały do wiaderka ze składnikiem A, upewnić się czy nie ma pozostałości składnika B w pojemniku.

Wymieszać oba składniki mieszadłem śrubowym przy niskich obrotach do uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem konsystencji i koloru.

Zeskrobać pacą lub kielnią składnik A ze ścianek i dna wiaderka po całkowitym wlewniu składnika B w celu uniknięcia pozostawienia części produktu niewymieszanego prawidłowo. Nie zaleca się mieszania ręcznego. Mieszanka pozostaje obrabialna przez ok. 45 minut (dane odnośnie do temperatury 23 °C i 50% wilg. wzgl.).

### NANOSZENIE

Fugalite® Bio nanosi się równomiernie na powierzchnie pacą z twardej gumy. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Przed rozpoczęciem spoinowania zaleca się przeprowadzenie próby zmywania poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni. Usunąć natychmiast pacą nadmiar spoiny pozostawiając jedynie cienką powłokę na płytkach.

### CZYSZCZENIE

#### Przygotowanie

1 **Pierwsze czyszczenie pacą gumową:** po zakończeniu wypełniania szczelin usunąć natychmiast nadmiar fugi pozostały na płytkach, pracując pacą gumową w kierunku ukośnym do płytek.

2 **Wzbogacanie wody do mycia środkiem Fuga-Wash Eco.**

Zalecane dozowanie: 1 zakrętka na 5 litrów wody. Wykorzystując wianienkę 1 wykonać pierwsze przejście mycia gąbką celulozową lub filcem ściernym, usuwając nadmiar fugi z powierzchni.

Wykorzystując wianienkę 2 wykonać drugie przejście mycia końcowego wyglądając spoiny bez ich wybierania ze szczelin. Wymieniać często wodę używaną do mycia tak, aby była zawsze czysta. Wymienić gąbkę lub filc, jeśli wypełniły się produktem.



#### Pierwsze przejście

3 **Mycie gąbką celulozową:** mycie wykonać, kiedy spoina jest jeszcze świeża używając gąbki celulozowej zwilżonej wodą z wianienki 1. Pracować ruchami kolistymi dla zemułgowania fugi na płytkach i wygładzenia spoin. Zebrać gąbką emulsję utworzoną na powierzchni płytek.

4 **Mycie filcem ściernym powierzchni ze strukturą:** w przypadku powierzchni z wyraźniejszą strukturą, wykonać mycie, kiedy spoina jest jeszcze świeża, używając filcu zwilżonego wodą z wianienki 1. Pracować ruchami kolistymi dla zemułgowania fugi na płytkach i wygładzenia spoin. Zebrać gąbką emulsję utworzoną na powierzchni płytek.



#### Drugie przejście

5 **Profilowanie gąbką celulozową:** zakończyć mycie gąbką celulozową zwilżoną za pomocą wody z wianienki 2, prowadząc narzędzie skośnie do płytek dla uniknięcia wybierania fugi. Nie chodzić po jeszcze wilgotnych podłogach przez co najmniej 12 - 24 godzin dla uniknięcia brudzenia.

6 **Profilowanie gąbką z gumy piankowej dla gładszego wykończenia:** dla gładszego wykończenia zakończyć mycie gąbką z gumy piankowej i wodą z wianienki 2, prowadząc narzędzie skośnie do płytek dla uniknięcia wybierania spoiny.



## TECHNOLOGIA UŻYCIA JAKO SPOINA

### EWENTUALNE MYCIE NASTĘPNEGO DNIA

- 1 Ze stwardniałej spoiny brud i błyszczące ślady można usunąć za pomocą **Fuga-Soap Eco** rozcieńczonego stosownie do ilości resztek do usunięcia oraz stopnia zaawansowania dojrzewania Fugalite® Bio.  
**Zalecane dozowanie:** 2 - 3 części wody 1 część Fuga-Soap Eco następnego dnia; nierozcieńczony po 3 dniach.
- 2 Rozprowadzić produkt po powierzchni obrabianej używając filcu ściernego, pozostawiając cienką i jednorodną powłokę cieczy. **Pozostawić Fuga-Soap Eco na około 10/30 minut oddziaływania.** Następnie obrobić powierzchnie mechanicznie filcem ściernym.
- 3 Zebrać środek myjący gąbką, listwą gumową lub odkurzaczem do prania na mokro przy dużych powierzchniach.  
Splukać obficie czystą wodą.
- 4 Osuszyć natychmiast suchą ściereczką lub odkurzaczem do prania na mokro, nie pozwalając, aby resztki wody wyparowały samoistnie.

Operację powtórzyć w przypadku silnych zabrudzeń.

### ZMYWANIE W SYTUACJACH NADZWYCZAJNYCH

Z utwardzonej spoiny (po co najmniej 7 dniach) resztki i błyszczące ślady można usunąć przy pomocy **Fuga-Shock Eco**.

Rozprowadzić nierozcieńczony produkt po powierzchni obrabianej używając filcu ściernego. Pozostawić Fuga-Shock Eco na ok. 2 - 5 minut oddziaływania a potem wykonać takie same operacje splukiwania i osuszania, jak te wskazane przy myciu następnego dnia.



## WSKAZÓWKI UŻYCIA JAKO KLEJ DO MOZAIKI SZKLANEJ

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻY

Podłoże musi być zwarte i mocne, wolne od kurzu, olejów i tłuszczów, suche, bez wilgoci kapilarnej, pozbawione części kruchych, oddzielających się oraz niedostatecznie przywartych jak ślady cementu, wapna, farb i lakierów, które należy całkowicie usunąć. Podłoże musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć i po przebytych skurczu hydrometrycznym dojrzewania. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących. Na jastrychach i tynkach bardzo nasiąkliwych i pyłących powierzchniowo zaleca się użycie ekokompatybilnego gruntu na bazie wodnej Biogrip, zgodnie z jego wskazówkami użycia, dla zredukowania chłonności wody i polepszenia nanoszenia kleju.

### NANOSZENIE

Fugalite® Bio nanosi się pacą zębatą odpowiednio dobraną do formatu i typu mozaiki. Nanieść klej na podłoże gładką stroną pacy, celem uzyskania maksymalnej przyczepności, regulując grubość warstwy poprzez zmianę kąta nachylenia pacy. Nakładać klej na taką powierzchnię, aby przykryć ją okładziną w czasie określonym jako czas otwarty. Docisnąć kostki mozaiki pacą gumową w celu uzyskania maksymalnego pokrycia powierzchni.

### CZYSZCZENIE

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

## INNE WSKAZÓWKI

W przypadku niskiej temperatury płytek lub samego produktu, możliwe jest polepszenie łatwości nanoszenia Fugalite® Bio, dodając do 2% czystej wody (około 60 ml na każde opakowanie 3 kg).

Dodanie do wody do mycia Fuga-Wash Eco podnosi efektywność zmywania powierzchni zafugowanej, pozwala utrzymać gąbkę w czystości, podnosi jakość wykończenia powierzchni i czyści skuteczniej bez konieczności częstego płukania.

## WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wysoce wytrzymałe chemicznie i mechanicznie spoinowanie płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, mozaiki szklanej, marmurów i kamieni naturalnych wykonać hipoaergiczną spoiną na bazie wody, opatentowaną i certyfikowaną, ekokompatybilną, łatwo obrabialną, antybakteryjną, nieprzepuszczalną i plamoodporną, do fug o wysokiej trwałości koloru i dobrej odporności chemicznej od 0 do 5 mm, GreenBuilding Rating® Eco 3, w rodzaju Fugalite® Bio firmy Kerakoll. Szczeliny powinny być suche, pozbawione części kruchych i pozostałości kleju. Spoinowanie wykonywać pacą lub raklą o twardej gumie, ostateczne czyszczenie powierzchni prowadzić odpowiednią gąbką zwilżoną czystą wodą. Szerokość spoiny równa \_\_\_\_ mm i wymiary płytek \_\_\_\_ x \_\_\_\_ cm dają średnią wydajność ≈ \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Zachować istniejące szczeliny dylatacyjne i podziałowe.

## DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	Składnik A barwiona pasta / Składnik B pasta bezbarwna
Gęstość	Składnik A $\approx 1,53 \text{ kg/dm}^3$ / Składnik B $\approx 1,50 \text{ kg/dm}^3$
Lepkość	$\approx 120000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$ , wirnik 93 RPM 10 metoda Brookfielda
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy krzemianowo-węglanowe
Natura chemiczna	żywica epoksydowa (składnik A) / poliaminy (składnik B)
Frakcja uziarnienia	$\approx 0 - 250 \mu\text{m}$
Przechowywanie	$\approx 18$ miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła
Opakowanie	Składnik A wiadro 2 kg / Składnik B wiadro 1 kg
Proporcja mieszania	Część A : Część B = 2 : 1
Ciężar właściwy mieszanki	$\approx 1,512 \text{ kg/dm}^3$
Przydatność mieszanki do pracy w $+23 \text{ }^\circ\text{C}$	$\geq 45 \text{ min}$
Temperatura użycia	od $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Szerokość spoiny	od 0 do 5 mm
Ruch pieszy:	$\approx 24 \text{ h}$
Spoinowanie	
- na Fugalite® Bio na ścianie	natychmiastowo
- na Fugalite® Bio na podłodze	gdy tylko można chodzić
- na kleju	patrz dane charakterystyczne kleju
- na zaprawie	$\approx 7 - 14$ dni
Oddanie do użytku	$\approx 3$ dni (odp. mechaniczna) / $\approx 7$ dni (odp. chemiczna)
Wydajność	
- jako klej	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$
- jako spoina	patrz tabela wydajności

Dane uzyskane w temp.  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ , przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

## TABELA WYDAJNOŚCI

	Format	Grubość	gramów/m <sup>2</sup> szerokość spoiny		
			1 mm	2 mm	5 mm
Mozaika	2x2 cm	3 mm	$\approx 560$	$\approx 1.120$	$\approx 2.800$
	5x5 cm	4 mm	$\approx 305$	$\approx 610$	$\approx 1.525$
Płytki	30x60 cm	4 mm	$\approx 40$	$\approx 80$	$\approx 200$
	50x50 cm	4 mm	$\approx 30$	$\approx 60$	$\approx 150$
	60x60 cm	4 mm	$\approx 25$	$\approx 50$	$\approx 125$
	100x100 cm	4 mm	$\approx 15$	$\approx 30$	$\approx 75$
	20x20 cm	8 mm	$\approx 160$	$\approx 320$	$\approx 800$
	30x30 cm	9 mm	$\approx 115$	$\approx 230$	$\approx 575$
	40x40 cm	10 mm	$\approx 95$	$\approx 190$	$\approx 475$
	30x60 cm	10 mm	$\approx 95$	$\approx 190$	$\approx 475$
	60x60 cm	10 mm	$\approx 65$	$\approx 130$	$\approx 325$
	60x90 cm	10 mm	$\approx 55$	$\approx 110$	$\approx 275$
	100x100 cm	10 mm	$\approx 40$	$\approx 80$	$\approx 200$
	120x120 cm	10 mm	$\approx 30$	$\approx 60$	$\approx 150$
	20x20 cm	14 mm	$\approx 270$	$\approx 540$	$\approx 1.350$
30x30 cm	14 mm	$\approx 180$	$\approx 360$	$\approx 900$	
Klinkier	30x30 cm	15 mm	$\approx 195$	$\approx 390$	$\approx 975$
	12,5x24,5 cm	12 mm	$\approx 280$	$\approx 560$	$\approx 1.400$

Przedstawione dane odnośnie do wydajności należy traktować jako orientacyjne, ustalone na bazie naszego doświadczenia i biorące pod uwagę straty na budowie. Mogą zmieniać się w zależności od warunków budowy: szorstkości płytek, pozostłości nadmiaru produktu, nierówności powierzchni, temperatury, pory roku.

## DANE TECHNICZNE

### JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 5202/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Statyczny moduł sprężystości	≈ 1230 MPa	ISO 178
Wytrzymałość na ścieranie	≈ 203 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorpcja wody po 240 min	≈ 0,06 g	EN 12808-5
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +80 °C	
Trwałość koloru według PN-EN ISO 105-A05	patrz tabela	
Odporność na zakażenie bakteriami	Klasa B +	CSTB 2010-081
Przyczepność gres/beton	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Wytrzymałość początkowa na ścinanie	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po szoku cieplnym	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003
Czas otwarty: przyczepność	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1346
Odporność na płamienie jodyną	klasa 4	ISO 10545-14
Odporność na płamienie oliwą z oliwek	klasa 5	ISO 10545-14
Odporność na płamienie chromem	klasa 3	ISO 10545-14

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)

Kwasy	Stężenie	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Octowy	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Solny	37%	••	•••
Cytrynowy	10%	••	•••
Mrówkowy	2,5%	•	•
	10%	•	•
Fosforowy	50%	••	•••
	75%	•	••
Mlekowy	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Azotowy	25%	•	••
	50%	•	•
Oleinowy	100%	•	•
Siarkowy	50%	•••	•••
	100%	•	•
Taninowy	10%	••	•••
Winowy	10%	••	•••

Legenda

- Doskonała
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C

N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)**

Substancje spożywcze		Typowe substancje spożywcze (kontakt czasowy)	
Ocet		••	
Owoce cytrusowe		••	
Alkohol etylowy		••	
Piwo		•••	
Masło		•••	
Kawa		•••	
Kazeina		•••	
Glukoza		•••	
Tłuszcz zwierzęcy		•••	
Świeże mleko		••	
Sól		•••	
Margaryna		•••	
Oliwa z oliwek		•••	
Olej sojowy		•••	
Pektyna		•••	
Pomidory		••	
Jogurt		••	
Cukier		•••	
Paliwa i oleje		Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Benzyna		•	•••
Olej napędowy		••	•••
Olej smółkowy		••	••
Olej mineralny		••	•••
Ropa naftowa		•••	•••
Benzyna lakowa		•	••
Terpentyna		•	••
Zasady i sole	Stężenie	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Woda utleniona	10%	••	•••
	25%	•	•••
Amoniak	25%	•	•••
Chlorek wapnia	Roztwór nasycony	•••	•••
Chlorek sodu	Roztwór nasycony	•••	•••
Podchloryn sodu (aktywny chlor)	1,5%	•	•••
	13%	•	•
Wodorotlenek sodu	50%	•••	•••
Siarczan glinu	Roztwór nasycony	•••	•••
Soda kaustyczna	50%	•••	•••
Nadmanganian potasu	5%	••	••
	10%	•	•

Legenda

- Doskonała
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C  
N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)

Rozpuszczalniki	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Aceton	•	•
Alkohol etylowy	•	•••
Benzol	•	••
Chloroform	•	•
Chlorek metylenu	•	•
Glikol etylenowy	•••	•••
Tetrachloroetylen	•	••
Czterochlorek węgla	•	••
Tetrahydrofuran	•	•
Toluen	•	••
Trójchloroetylen	•	•
Ksylol	•	••

Legenda

- Doskonała
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C  
 N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

### ODPORNOŚĆ NA PLAMY (ISO 10545-14)

Substancje plamiące	Czas ekspozycji na substancję plamiącą:	
	24 godziny	30 min.
Czerwone wino	3	3
Olej mineralny	5	5
Ketchup	2	5
Tusz do rzęs	5	5
Kawa	2	5
Farba do włosów	1	2

Legenda

- 5 zmywalne bieżącą, ciepłą wodą i przez łagodne ścieranie gąbką
- 4 zmywalne neutralnym detergentem i przez łagodne ścieranie gąbką
- 3 zmywalne detergentem zasadowym i przez energiczne ścieranie gąbką
- 2 zmywalne po obróbce rozpuszczalnikiem lub agresywnym roztworem kwasu albo zasady, a następnie przez energiczne ścieranie gąbką
- 1 niezmywalne w żaden z opisanych sposobów

## TABELA TRWAŁOŚCI KOLORÓW

Kolory Fugalite® Bio		Trwałość Koloru * GSc (Daylight) Norma PN-EN ISO 105-A05
Classic	01 Biały	4
	02 Jasnoszary	4
	03 Perłowszary	4
	04 Stalowy	4,5
	05 Antracytowy	4,5
	06 Czarny	4,5
	07 Jaśminowy	3,5
	08 Bez Bahama	4
	12 Orzechowy	4,5
	Design	51 Silver
46 Avorio		3,5
Colours	15 Oceano	3,5

Legenda

od 5 do 4	podwyższona trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
od 3,5 do 3	dobra trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
od 2,5 do 1	zredukowana trwałość koloru, do wewnątrz

*Przedstawione kolory mają wyłącznie charakter orientacyjny.*

## UWAGI

### - Produkt do użytku profesjonalnego

- stosować w temperaturze od +5 °C do +30 °C
- używać produktu przechowywanego przez 2-3 dni przed aplikacją w temperaturze +20 °C
- zachować proporcje mieszanki 2 : 1. Przy dzieleniu porcji starannie ważyć obydwa składniki
- czasy obróbki zmieniają się znacznie w zależności od warunków środowiskowych i temperatury płytek
- nie wchodzić na jeszcze wilgotne podłogi, aby nie pozostawić brudu
- nie stosować na podłoża niedostatecznie suche lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w sierpniu 2018 (ref. GBR Data Report - 09.18); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska  
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01  
e-mail: info@kerakoll.pl