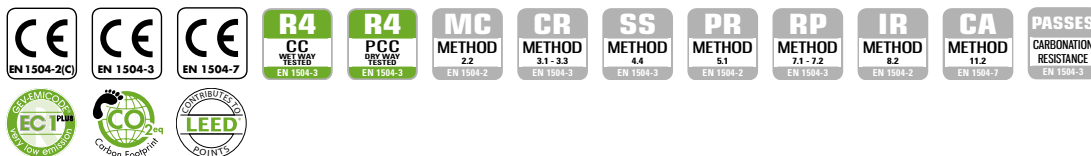


GeoLite® 40

Ekokompatybilna, certyfikowana, mineralna geozaprawa tiksotropowa na bazie geospoiva o reakcji krystalicznej do pasywacji, reprofilacji, szpachlowania i ochrony monolitycznej struktur ze zdegradowanego betonu, idealna w GreenBuilding. Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych, brak włókien zbrojących. Tiksotropowa, wiązanie przyspieszone 40 min

GeoLite® 40 jest tiksotropową geozaprawą do pasywacji, reprofilacji, szpachlowania i ochrony struktur z betonu zbrojonego takich, jak: belki, filary, płyty, półki balkonowe, rampy, beton architektoniczny, elementy dekoracyjne, gzymsy. Przeznaczona do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i przy konieczności szybkiego oddania do użytku. Odpowiednia jako nieorganiczna matryca mineralna w złożonych systemach wzmacniania linii GeoSteel. Malowanie po 4 godzinach.



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® 40

- Kategoria: Mineralne nieorganiczne
- Naprawa i Wzmacnianie Betonu oraz Murów
- Rating: Eco 4

	Zawartość mineralów naturalnych 62%		Emisja CO ₂ /kg 199 g	Bardzo niska emisja VOC	Odpowiednie do recyklingu jako kruszywo

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ECO NOTA

- Na bazie geospoiva
- Do eko-kompatybilnych napraw betonu
- Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych
- Brak włókien zbrojących
- Odpowiednia do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko
- Wyprodukowana z mineralów lokalnych dla zredukowania emisji gazów cieplarnianych w transporcie, zredukowana emisja CO₂
- Najniższa emisja lotnych związków organicznych

ZALETY PRODUKTU

- **GEOSPOIWO.** Użycie wyłącznie innowacyjnego geospoiva Kerakoll®, rewolucjonizuje zaprawy do napraw betonu, gwarantując nieosiągalny wcześniej poziom bezpieczeństwa i eko-kompatybilności.
- **MONOLITYCZNA.** Pierwsza geozaprawa pozwalająca na otulenie, ochronę i wzmocnienie betonu zbrojonego bez potrzeby nanoszenia warstw poprzedzających. Jedyna certyfikowana do pasywacji, rekonstrukcji, szpachlowania, wyrównywania i ochrony w jednej warstwie.
- **KRYSTALIZUJĄCA.** Naturalnie stabilne naprawy monolityczne z GeoLite®, krystalizują na podłożu, gwarantując trwałość skały mineralnej.
- **SZYBKA.** Pierwsza geozaprawa, która wymaga tylko jednego dnia by wykonać kompletną naprawę - w przeciwieństwie do tradycyjnych zapraw wymagających sześciu dni by nałożyć kilka warstw.
- **DOPASOWANA.** Pierwsza linia geozapraw o zróżnicowanych czasach wiązania (> 80 – 40 – 10 min), które można mieszać ze sobą dla dopasowania czasów do warunków na budowie.



OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Pasywacja, naprawy lokalne i generalne, szpachlowanie i monolityczna ochrona struktur z betonu zbrojonego jak belki, filary, płyty, półki balkonowe, rampy, beton architektoniczny, elementy dekoracyjne, gzymsy i obiekty infrastrukturalne.

Przeznaczona do prac dużych i średnich rozmiarów, przy wymogu zakończenia robót w ciągu jednego dnia.

Idealna w GreenBuilding i renowacji nowoczesnej architektury.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite® 40 należy przygotować podłoże betonowe i zszorstkować do uzyskania chropowatości co najmniej 5 mm, środkami mechanicznymi lub przez hydromonitoring, usuwając dokładnie zdegradowany beton; następnie usunąć korozję ze zbrojenia, które musi być oczyszczone przez szcztokowanie (ręczne lub mechaniczne) lub piaskowanie. Następnie należy oczyścić obrabiane powierzchnie, sprężonym powietrzem lub wodą pod wysokim ciśnieniem, i zwilżyć obficie do uzyskania nasyczonego podłoża ale bez wstępy wody na powierzchni. Alternatywnie aplikacja Geolite® Base, zwłaszcza na podłożach bardzo chłonnych, gwarantuje równomierną nasiąkliwość i ułatwia naturalną krystalizację geozaprawy. Przed naniesieniem GeoLite® 40 należy zweryfikować czy podłoże betonowe posiada odpowiednią klasę wytrzymałości.

Nanoszenie warstw na obszernych powierzchniach: wymagane jest zastosowanie metalowej siatki zbrojącej przymocowanej do podłoża kołkami.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie

GeoLite® 40 przygotowuje się mieszając 25 kg proszku z wodą w ilości wskazanej na opakowaniu (zalecane jest jednorazowe wykorzystanie całej zawartości worka). Przygotowanie zaprawy może być wykonane za pomocą betoniarki, mieszając aż do uzyskania jednolitej mieszanki bez grudek; bacząc na szybkość wiązania geozaprawy możliwe jest także użycie odpowiedniej maszyny do jednoczesnego mieszania i natrysku. Przy mniejszych ilościach mieszać produkt w wiaderku używając wiertarki z mieszadłem przy niskiej prędkości obrotowej.

Materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Nanoszenie

Przy naprawach lokalnych i/lub generalnych, które przewidują użycie GeoLite® 40 w warstwach o zmiennej grubości od 2 do 40 mm (maks. na warstwę), nanosić zaprawę ręcznie kielnią lub maszyną natryskową (bacząc na wyjątkową szybkość wiązania geozaprawy).

W celu wykonania szpachlowania ochronnego nanieść GeoLite® 40 ręcznie (pacą stalową) lub maszynowo w warstwach nie mniejszych niż 2 mm, po uprzednim zszorstkowaniu powierzchni dla uzyskania chropowatości 1 - 2 mm.

Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

Czyszczenie

Mycie narzędzi i maszyn z resztek GeoLite® 40 wykonywać wodą przed utwardzeniem produktu.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Pasywacja, monolityczne naprawy lokalne i generalne w warstwach centymetrowych elementów struktur i infrastruktury ze zdegradowanego betonu, monolityczne szpachlowanie ochronne w warstwach milimetrycznych przez ręczną lub mechaniczną aplikację mineralnej, certyfikowanej, ekokompatybilnej, tiksotropowej geozaprawy o przyspieszonym wiązaniu (40 minut) na bazie geospoju i cyrkonii o reakcji krystalicznej, bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i bez włókien organicznych, przeznaczonej do pasywacji, napraw, szpachlowania i monolitycznej ochrony o gwarantowanej trwałości struktur betonowych w rodzaju GeoLite® 40 firmy Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, podlegającej znakowaniu CE, zgodnej z wymogami norm, PN-EN 1504-7 dla pasywacji prętów zbrojenia, PN-EN 1504-3 klasy R4 dla rekonstrukcji i szpachlowania oraz PN-EN 1504-2 dla ochrony powierzchni, według zasad 2, 3, 4, 5, 7, 8, i 11 zdefiniowanych w PN-EN 1504-9.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	proszek	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1320 kg/m ³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 25 kg	
Woda zarobowa	≈ 4,8 l / 1 worek 25 kg	
Rozpływność mieszanki	160 – 180 mm	EN 13395-1
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 2010 kg/m ³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Początek / koniec wiązania	≈ 35 – 40 min. (≈ 180 – 195 min. w +5 °C) – (≈ 25 – 30 min. w +30 °C)	
Temperatura użycia	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna grubość warstwy	2 mm	
Max. grubość pojedynczej warstwy	40 mm	
Wydajność	≈ 17 kg/m ² na cm warstwy	

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C 160% w.w. przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH			
Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-7	Parametr Geolite® 40
Ochrona antykorozyjna	EN 15183	brak korozji	Wymóg spełniony
Przyczepność przy ścinaniu	EN 15184	≥ 80% wartości dla niezabezpieczonego pręta	Wymóg spełniony
Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-3 klasa R4	Geolite® 40 Parametr w warunkach CC i PCC
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dni)	> 6 MPa (4 h)
			> 20 MPa (24 h)
			> 35 MPa (7 dni)
			> 50 MPa (28 dni)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196/1	brak	> 3 MPa (4 h)
			> 5 MPa (24 h)
			> 9 MPa (28 dni)
Przyczepność	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dni)	> 2 MPa (28 dni)
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	głębokość karbonatyzacji ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)]	Wymóg spełniony
Moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)	29 GPa dla CC - 25 GPa dla PCC (28 dni)
Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odładzającej	EN 13687-1	przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 Mpa	> 2 MPa
Absorpcja kapilarna	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Euroklasa	A1
Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-2 (C)	Parametr Geolite® 40
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-2	klasa referencyjna	klasa I: SD < 5 m
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Przyczepność przy odrywaniu	EN 1542	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Skurcz liniowy	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	α _t ≤ 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹	α _t < 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹
Wytrzymałość na ścieranie	EN ISO 5470-1	ubytek masy < 3000 mg	Wymóg spełniony
Przyczepność po szoku termicznym	EN 13687-2	≥ 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Odporność udarowa	EN ISO 6272-1	klasa referencyjna	Class III : ≥ 20 Nm
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4	
JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH			
Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3541/11.01.02

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C
- nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy
- nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane
- po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru
- zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w maju 2018 (ref. GBR Data Report -06.18); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl